

Полимер-Урал

Вместе к вершинам !!!

Общество с ограниченной ответственностью
ПКП «Полимер-Урал»

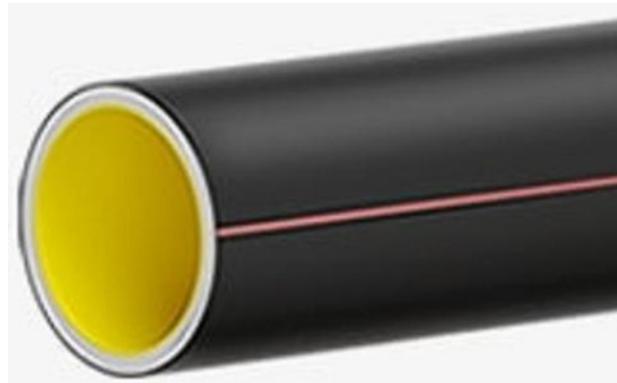
<http://polimerural.ru/> info@polimerural.ru

тел. +7(495)268-04-61

Трубы для кабеля «РЭДПАЙП НГ»

Защитные термостойкие трубы для прокладки высоковольтных кабельных линий, до 330 кВ

ТУ 22.21.21-001-53842199-2018



Общий вид трубы «РЭДПАЙП НГ»

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Трубы «РЭДПАЙП НГ» предназначены для механической защиты высоковольтных кабельных линий напряжением 330 кВ и выше, а также изоляции их от влаги и других негативных внешних воздействий.

СПОСОБ ПРОКЛАДКИ: траншейный, бестраншейный (горизонтально-направленное бурение, прокол и др.)

ОПИСАНИЕ: Наружный слой труб «РЭДПАЙП НГ» выполнен из материала повышенной твердости и обладает стойкостью к образованию и распространению трещин, средний слой выполнен из первичного материала улучшенной свариваемости натурального цвета, внутренний слой обладает повышенной электрической прочностью и выполнен из термостабилизированного полимерного материала стойкого к электрическим замыканиям, не поддерживающего горения.

ОСНОВНЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номинальный размер: d 16- d 400 мм

Температурный режим эксплуатации: -60... +95⁰С

Максимальная (кратковременная) температура до +250°C
 Термостойкие на протяжении всего срока эксплуатации
 Не подвержены коррозии
 Сохраняют механическую прочность на протяжении всего срока эксплуатации

Свариваются нагретым инструментом встык (стандартное оборудование, специальные режимы сварки) или с помощью электросварных фитингов.

Трубы диаметром от 16 до 63 мм выпускаются в бухтах кратностью 100м или 200м. Трубы диаметром от 75 до 400 мм выпускаются в прямых отрезках кратностью 12м или 13м.

Срок эксплуатации – более 50 лет

Технические характеристики

Цвет, оттенки не регламентируются	с внешним слоем черного цвета с красными маркерными полосами, средним слоем натурального светлого цвета, внутренний слой - желтого цвета
Сопротивление сжатию, Н	450, 750, 1250
Сопротивление удару	N (нормальная)
Сопротивление изгибу	гибкая, жесткая
Радиус изгиба, не менее	20d _e
Герметичность соединений	IP68 (сварка встык либо с помощью электросварной муфты)
Электрическая прочность, мин., не менее	15
Теплопроводность, Вт/(мК), не менее	0,5 (0,7±0,2)
Твердость по Шору D	66
Испытание раскаленной проволокой °C	960
Сопротивление изоляции, МОм	100
Группа горючести по ГОСТ 30244	Г1
Внутренний слой	ПВ-0
Относительное удлинение при разрыве %, не менее	350
Изменение длины труб после прогрева, %, не более.	3
Модуль текучести при растяжении, МПа	21
Модуль упругости при растяжении, МПа	850
Модуль упругости при сжатии, МПа	950
Термостабильность при температуре 140 °C, мин	500
Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости, мм	0,004
Стойкость к маслам, бензину, грунтовым водам	Стойкие
Способ прокладки	горизонтально-направленное бурение, прокол,

	открытая прокладка и проч.
--	----------------------------

Типоразмеры труб РЭДПАЙП НГ

Номинальный наружный диаметр d_e , мм; DN / OD	Минимальный внутренний диаметр d_{j**} , мм
50	37
63	47
75	56
90	67
110	82
125	94
140	106
160	120
180	135
200	150
225	170
250	188
280	210

* Для указанного типоразмера. Фактический внутренний диаметр отличается от минимального и указан в таблице «Усилие протяжки в зависимости от толщины стенки труб РЭДПАЙП НГ»

**Возможно изготовление труб с различной толщиной стенки для разных усилий протяжки.

Усилие протяжки методом ГНБ (горизонтально-направленное бурение) в зависимости от толщины стенки труб «РЭДПАЙП НГ»

Номинальный наружный диаметр, d_e ; DN / OD	F1		F2		F3		F4	
	Усилие протяжки, т	Внутренний диаметр, мм						
50	0,8	41	0,7	42	0,6	44	0,5	45
63	1,3	51	1,1	53	0,8	56	0,7	57
75	1,8	62	1,5	64	1,2	66	1,0	68
90	2,6	74	2,1	77	1,8	79	1,5	81
110	4,0	90	3,4	93	2,7	97	2,3	99
125	5,1	102	4,3	106	3,5	110	2,8	113
140	6,3	115	5,3	119	4,2	124	3,7	126
160	8,3	131	7,0	136	5,6	141	4,8	144
180	10,5	147	9,0	152	7,0	159	6	162
200	13,0	163	11,0	170	8,5	177	7,5	180
225	16,4	184	13,9	191	10,9	199	9,2	203
250	20,2	205	17,2	212	13,4	221	11,7	225
280	25,5	229	22,3	236	17,1	247	14,6	252

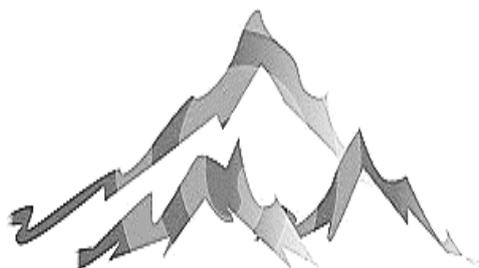
Масса труб

Номиналь ный наружный диаметр, мм	Усилие протяжки F1/SDR11		Усилие протяжки F2/ SDR13,6		Усилие протяжки F3/ SDR17		Усилие протяжки F4/ SDR21	
	Внутренний диаметр, мм (справочно)	Масса, кг	Внутренний диаметр, мм (справочно)	Масса, кг	Внутренний диаметр, мм (справочно)	Масса, кг	Внутренний диаметр, мм (справочно)	Масса, кг
50	41	0,663	42	0,590	44	0,449	45	0,384
63	51	1,09	53	0,925	56	0,715	57	0,573
75	62	1,46	64	1,23	66	1,01	68	0,821
90	74	2,12	77	1,76	79	1,48	81	1,24
110	90	3,14	93	2,74	97	2,16	99	1,84
125	102	4,12	106	3,48	110	2,79	113	2,26
140	115	5,08	119	4,3	124	3,46	126	2,96
160	131	6,67	136	5,6	141	4,51	144	3,86
180	147	8,48	152	7,35	159	5,71	162	4,88
200	163	10,57	170	8,74	177	7,04	180	6,01
225	184	13,2	191	11,16	199	8,94	203	7,48
250	205	16,2	212	13,84	221	11	225	9,37
280	229	20,38	236	17,94	247	13,8	252	11,81

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ

Таблица с формулировками для заполнения технических заданий и спецификаций:

№ п/п	Наименование	Документация	Масса единицы, кг	Завод- изготовитель, поставщик
1	Труба «РЭДПАЙП НГ» SDR11 160/120 N 1250 F1	ТУ 22.21.21- 001-53842199- 2018	Согласно ТУ 22.21.21- 001-53842199- 2018	ООО ПКП «Полимер- Урал»



**ООО ПКП «Полимер Урал» -
завод производитель полиэтиленовых
труб.**

**Тел. +7(495) 268-04-61
+7-919-111-19-54
+7-909-077-77-79**

<http://polimerural.ru/>